KALTARBEITSSTAHL

120WV4+S (1.2516)

Leistung in Edelstahl

Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
Min.	1,12	0,15	0,45	-	0,07	0,25	0,07	1,00
Max.	1,20	0,30	0,60	0,030	0,10	0,35	0,12	1,10

Eigenschaften

Der 1.20WV4+S ist ein verschleißbeständiger Kaltarbeitsstahl mit guter Zähigkeit. Seine hohe Schnitthaltigkeit wird durch Legieren mit den Carbidbildnern Wolfram und Vanadium erreicht. Der definierte Schwefelgehalt ermöglicht eine hervorragende Zerspanbarkeit.

Lieferzustand

- weichgeglüht (+A), max. 230 HBW

Einsatzgebiet

Für Schneidwerkzeuge ohne hohe Wärmebeanspruchung

Anwendungsbeispiele

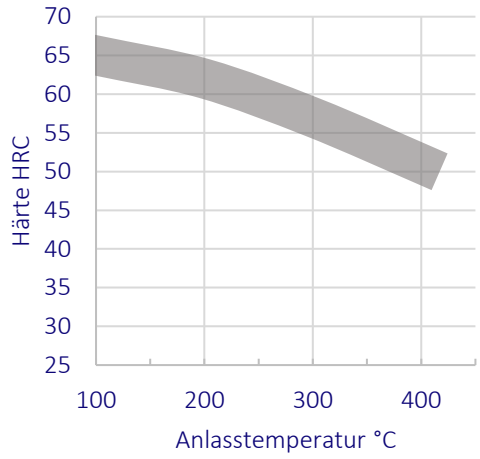
- Gewindeschneidwerkzeuge
- Spiral- und Zentrierbohrer, Senker
- Auswerferstifte
- Schneid- und Stanzwerkzeuge

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit [N/mm²]	Dehnung [%]
≤ 740	≥ 25

Wärmebehandlung Richtwerte

		Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)		700 - 720	Ofen
Vergüten (+QT)	Härten	790 - 830	Öl, Polymer, Wasser
	Anlassen	siehe Anlassschaubild	Luft



Anlassschaubild

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO_2-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

Die im Datenblatt enthaltenen Angaben dienen ausschließlich der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Rev. 1